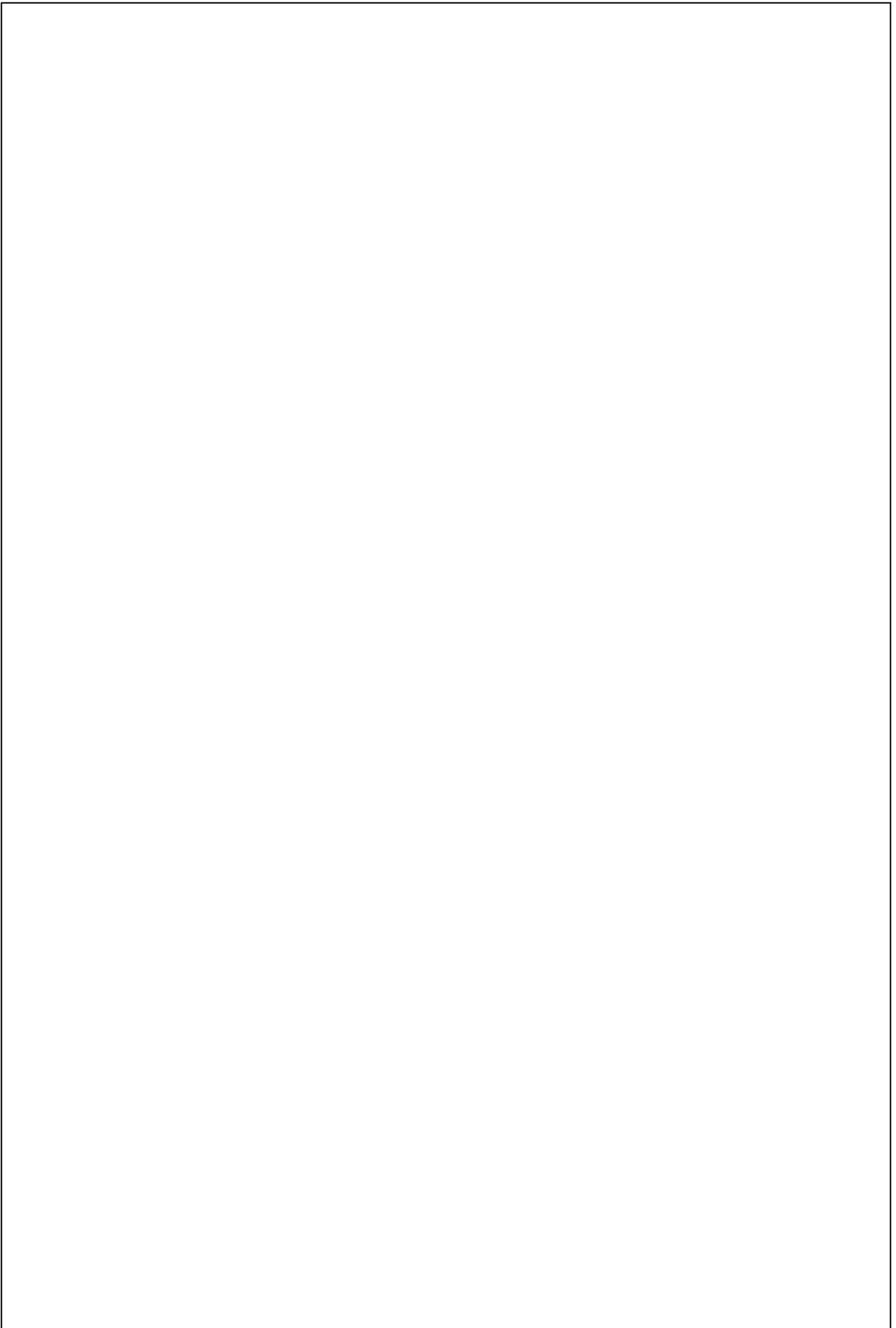


強力正面旋盤シリーズ

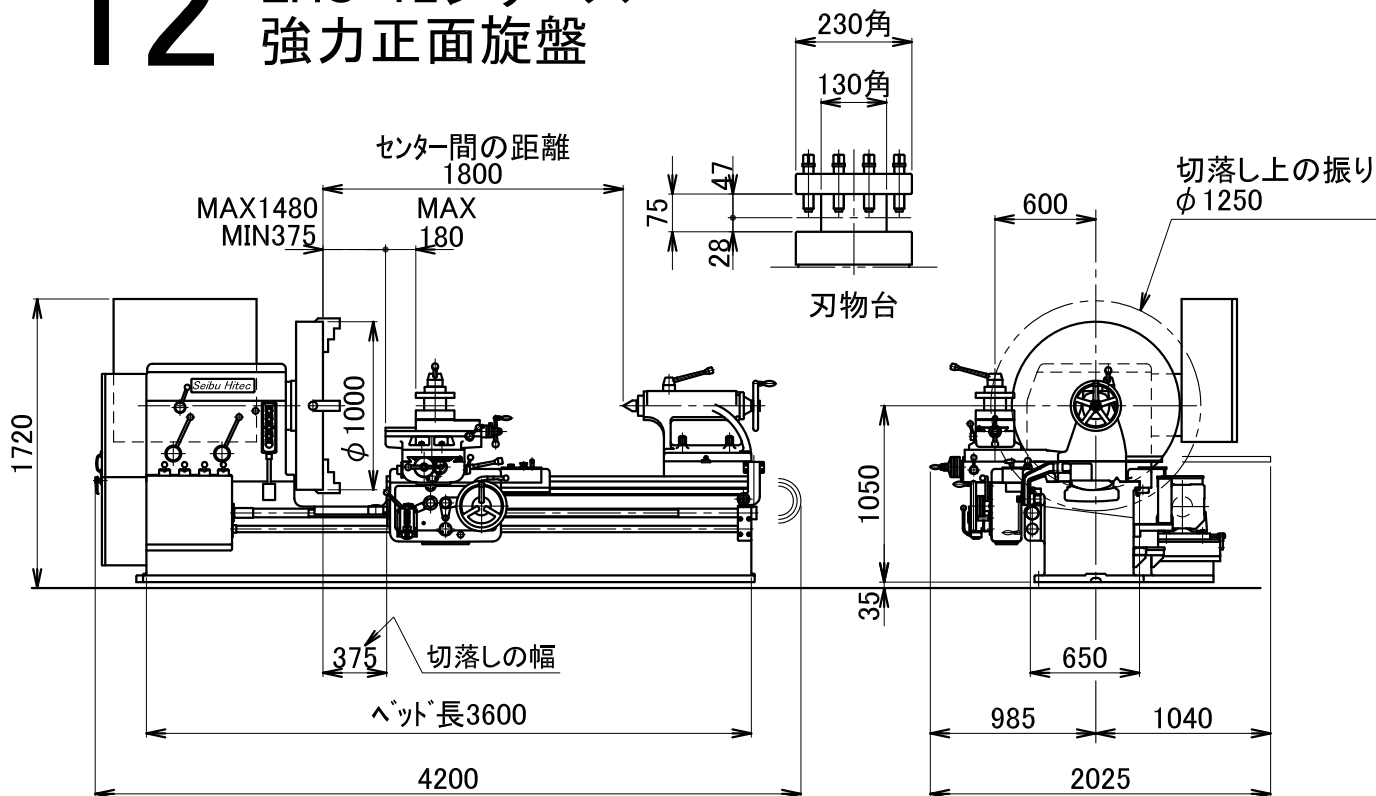
諸元及び特別仕様

Seibu Hitec Co., Ltd.

株式会社 西部ハイテック



12 LHS-12シリーズ 強力正面旋盤



▼標準仕様

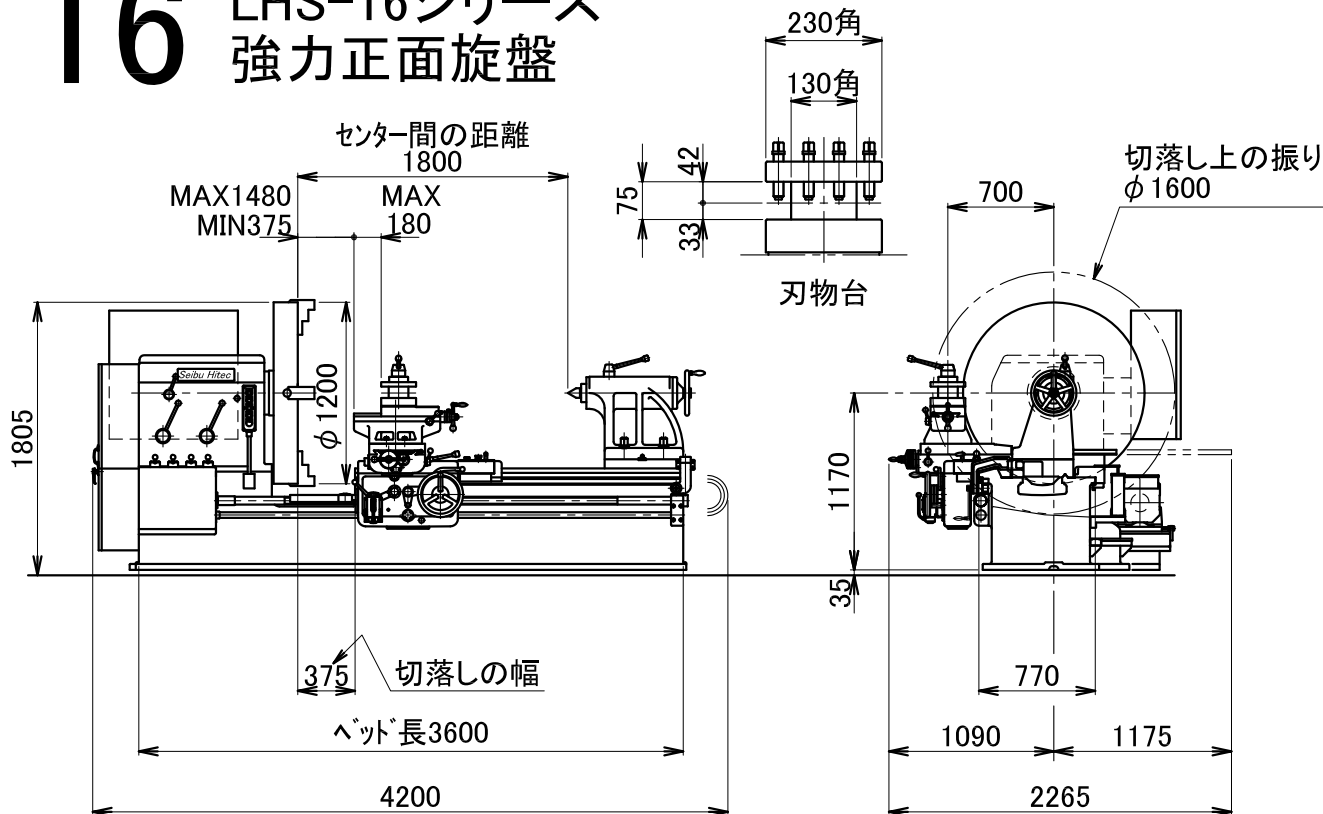
LHS-3612型

項目	型式	単位	LHS-2712	LHS-3112	LHS-3612	LHS-4312	LHS-4812	LHS-5812
ベッド上の振り		mm	890					
切落し上の振り		mm	1,250					
サドル上の振り		mm	550					
切落しの幅		mm	チャック面より375					
センター間の距離(注1)		mm	900	1,300	1,800	2,500	3,000	3,840(注2)
ベッド上面の幅		mm	650					
主軸回転数		r.p.m.	0~350 4群・無段					
主軸前部軸受部の直径		mm	200 (メタル)					
主軸貫通穴の直径		mm	75					
チャックの直径		mm	φ1,000					
刃物台			230角 4角手動割出(カービック式)					
縦送り範囲		mm/rev	0.05~2.0 12段					
横送り範囲		mm/rev	0.05~2.0 12段					
刃物台送り範囲		mm/rev	0.025~1.0 12段					
往復台早送り装置			無					
刃物台自動送りの動き		mm	300					
ネジ切り装置		mm	有 (P=12)					
心押台			有					
電動機		kW	18.5/15 AC可変速モータ					
ベッド長		mm	2,700	3,100	3,600	4,300	4,800	5,800
所要床面積		mm	2,025x3,300	2,025x3,700	2,025x4,200	2,025x4,900	2,025x5,400	2,025x6,400
重量		kg	6,400	6,700	7,100	7,750	8,200	9,100
標準付属品			操作分解工具1式 基礎ボルト・ライナー1式					

(注1) 固定センタMT6使用時の寸法

(注2) 下り止め付

16 LHS-16シリーズ 強力正面旋盤



▼標準仕様

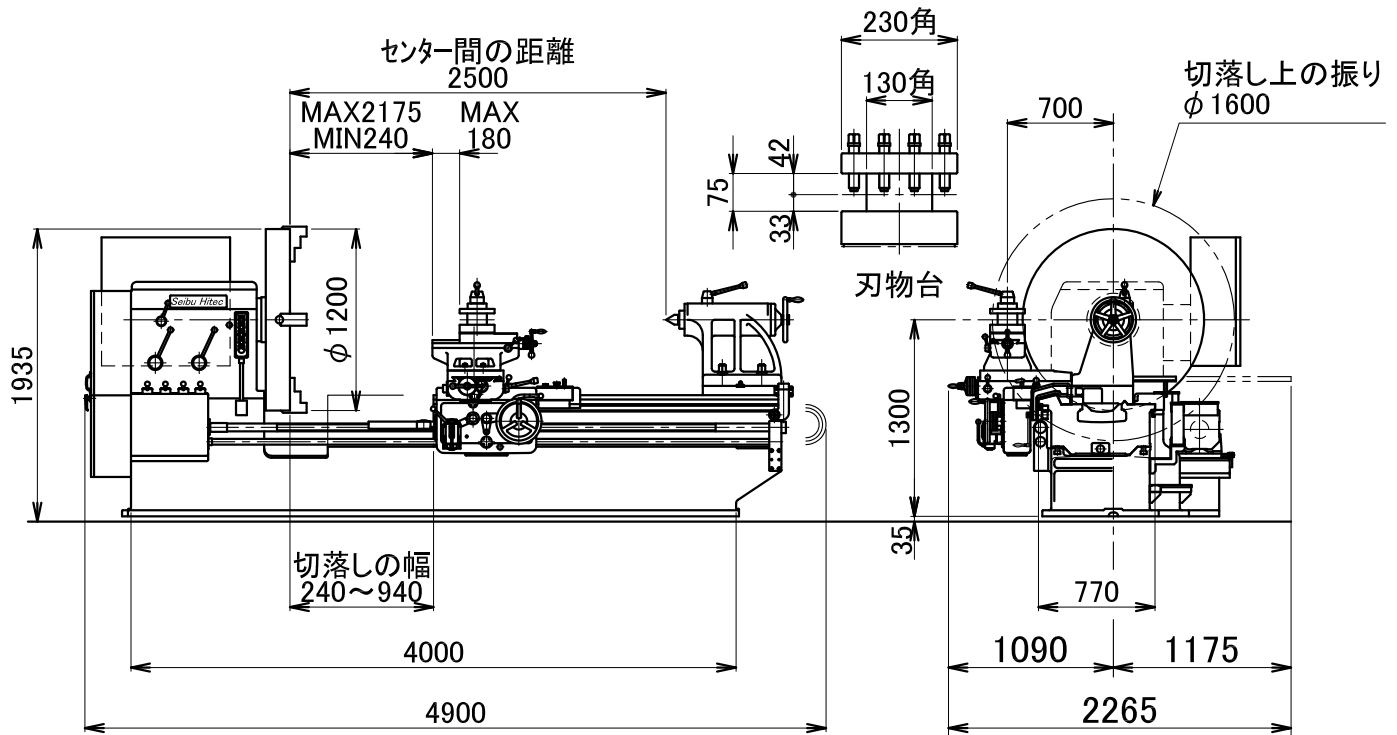
LHS-3616型

項目	型式	単位	LHS-2716	LHS-3116	LHS-3616	LHS-4316	LHS-4816	LHS-5816
ベッド上の振り		mm	1,070					
切落し上の振り		mm	1,600					
サドル上の振り		mm	710					
切落しの幅		mm	チャック面より375					
センター間の距離(注1)		mm	900	1,300	1,800	2,500	3,000	3,840(注2)
ベッド上面の幅		mm	770					
主軸回転数		r.p.m.	0~350 4群・無段					
主軸前部軸受部の直径		mm	200 (メタル)					
主軸貫通穴の直径		mm	75					
チャックの直径		mm	φ1,200					
刃物台			230角 4角手動割出(カービック式)					
縦送り範囲		mm/rev	0.05~2.0 12段					
横送り範囲		mm/rev	0.05~2.0 12段					
刃物台送り範囲		mm/rev	0.025~1.0 12段					
往復台早送り装置			無					
刃物台自動送りの動き		mm	300					
ネジ切り装置		mm	有 (P=12)					
心押台			有					
電動機		kW	18.5/15 AC可変速モータ					
ベッド長		mm	2,700	3,100	3,600	4,300	4,800	5,800
所要床面積		mm	2,265x3,300	2,265x3,700	2,265x4,200	2,265x4,900	2,265x5,400	2,265x6,400
重量		kg	7,650	8,000	8,450	9,100	9,600	10,600
標準付属品			操作分解工具1式 基礎ボルト・ライナー1式					

(注1) 固定センタMT6使用時の寸法

(注2) 下り止め付

16D LHS-16Dシリーズ (スライド型)強力正面旋盤



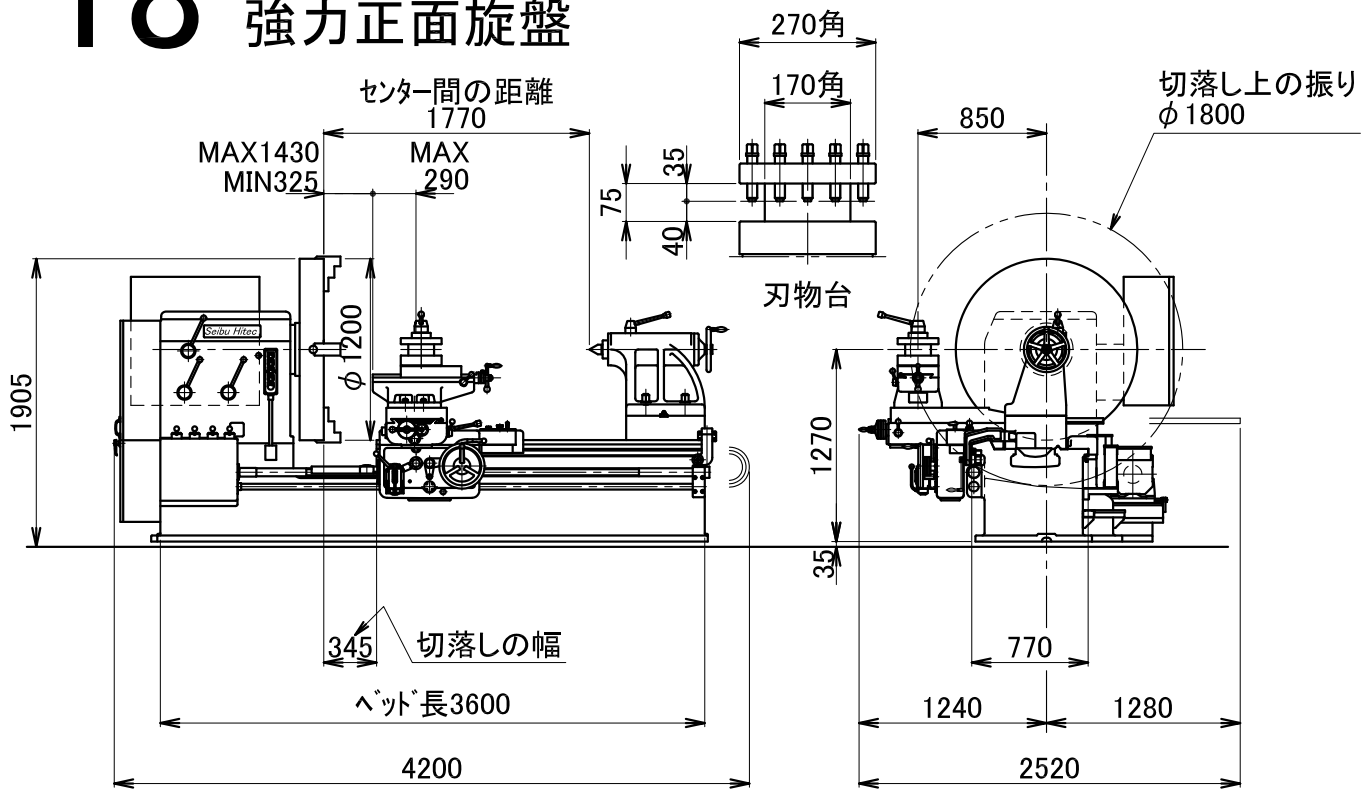
▼標準仕様

LHS-4016D型

項目	型式	単位	LHS-3316D	LHS-4016D
ベッド上の振り		mm	1,070	
切落し上の振り		mm	1,600	
サドル上の振り		mm	710	
切落しの幅		mm	チャック面より240~940	
センター間の距離(注)		mm	1,800	2,500
ベッド上面の幅		mm	770	
主軸回転数		r.p.m.	0~350 4群・無段	
主軸前部軸受部の直径		mm	200 (メタル)	
主軸貫通穴の直径		mm	75	
チャックの直径		mm	φ1,200	
刃物台			230角 4角手動割出(カービック式)	
縦送り範囲		mm/rev	0.05~2.0 12段	
横送り範囲		mm/rev	0.05~2.0 12段	
刃物台送り範囲		mm/rev	0.025~1.0 12段	
往復台早送り装置			無	
刃物台自動送りの動き		mm	300	
ネジ切り装置		mm	有 (P=12)	
心押台			有	
電動機		kW	18.5/15 AC可変速モータ	
ベッド長		mm	3,300	4,000
所要床面積		mm	2,265x4,200	2,265x4,900
重量		kg	8,900	9,600
標準付属品			操作分解工具1式 基礎ボルト・ライナー1式	

(注) 固定センタMT6使用時の寸法

18 LHS-18シリーズ 強力正面旋盤



▼標準仕様

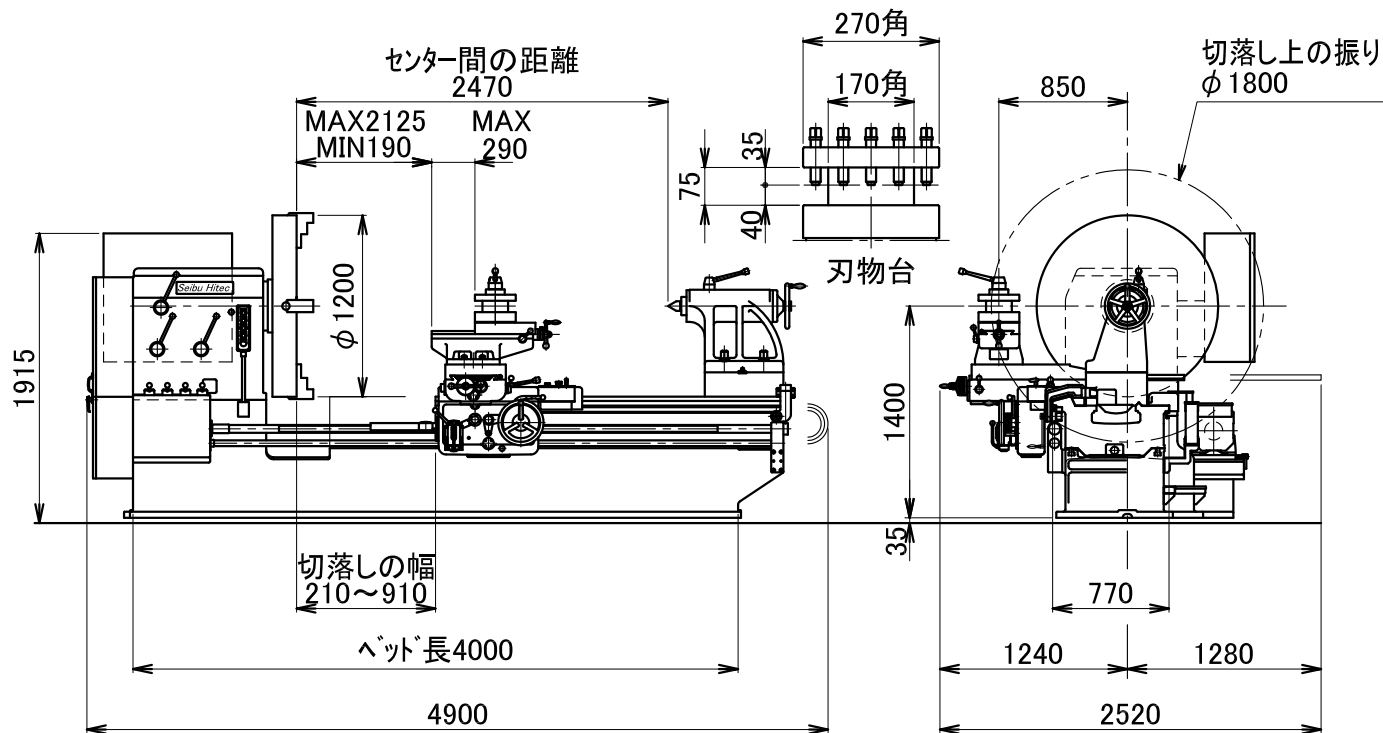
LHS-3618型

項目	型式	単位	LHS-2718	LHS-3118	LHS-3618	LHS-4318	LHS-4818	LHS-5818	
ベッド上の振り		mm	1,270						
切落し上の振り		mm	1,800						
サドル上の振り		mm	805						
切落しの幅		mm	チャック面より345						
センター間の距離(注1)		mm	870	1,270	1,770	2,470	2,970	3,770(注2)	
ベッド上面の幅		mm	770						
主軸回転数		r.p.m.	0~250 4群・無段						
主軸前部軸受部の直径		mm	230 (メタル)						
主軸貫通穴の直径		mm	75						
チャックの直径		mm	φ1,200						
刃物台			270角 4角手動割出(カービック式)						
縦送り範囲		mm/rev	0.05~2.0 12段						
横送り範囲		mm/rev	0.05~2.0 12段						
刃物台送り範囲		mm/rev	0.025~1.0 12段						
往復台早送り装置			無						有
刃物台自動送りの動き		mm	400						
ネジ切り装置		mm	有 (P=12)						
心押台			有						
電動機		kW	18.5/15 AC可変速モータ						
ベッド長		mm	2,700	3,100	3,600	4,300	4,800	5,800	
所要床面積		mm	2,520x3,300	2,520x3,700	2,520x4,200	2,520x4,900	2,520x5,400	2,520x6,400	
重量		kg	8,700	9,050	9,500	10,150	10,650	11,650	
標準付属品			操作分解工具1式 基礎ボルト・ライナー1式						

(注1) 固定センタMT6使用時の寸法

(注2) 下り止め付

18D LHS-18Dシリーズ (スライド型)強力正面旋盤



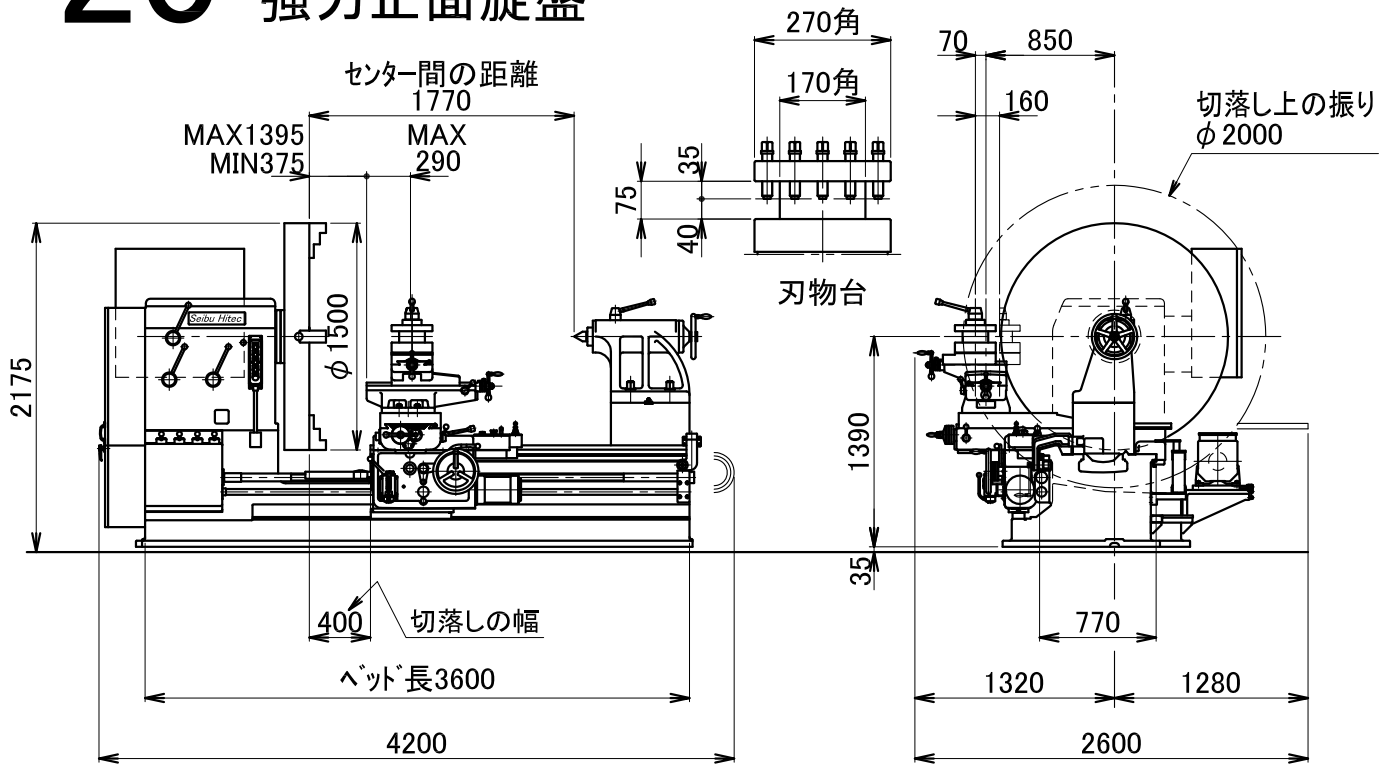
▼標準仕様

LHS-4018D型

項目	型式	単位	LHS-3318D	LHS-4018D
ベッド上の振り		mm	1,270	
切落し上の振り		mm	1,800	
サドル上の振り		mm	805	
切落しの幅		mm	チャック面より210~910	
センター間の距離(注)		mm	1,770	2,470
ベッド上面の幅		mm	770	
主軸回転数		r.p.m.	0~250 4群・無段	
主軸前部軸受部の直径		mm	230 (メタル)	
主軸貫通穴の直径		mm	75	
チャックの直径		mm	φ1,200	
刃物台			270角 4角手動割出(カービック式)	
縦送り範囲		mm/rev	0.05~2.0 12段	
横送り範囲		mm/rev	0.05~2.0 12段	
刃物台送り範囲		mm/rev	0.025~1.0 12段	
往復台早送り装置			無	
刃物台自動送りの動き		mm	400	
ネジ切り装置		mm	有 (P=12)	
心押台			有	
電動機		kW	18.5/15 AC可変速モータ	
ベッド長		mm	3,300	4,000
所要床面積		mm	2,520x4,200	2,520x4,900
重量		kg	9,950	10,650
標準付属品			操作分解工具1式 基礎ボルト・ライナ-1式	

(注) 固定センタMT6使用時の寸法

20 LHS-20シリーズ 強力正面旋盤



▼標準仕様

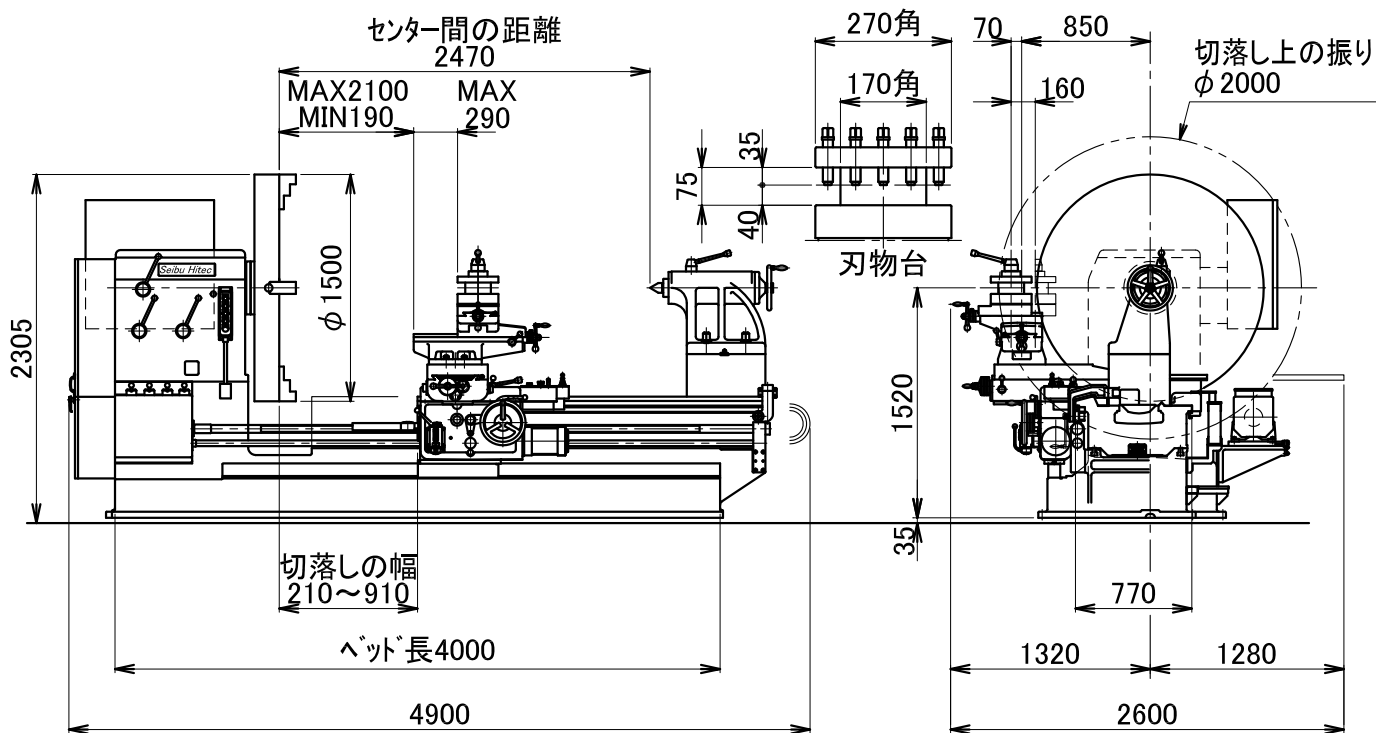
LHS-3620型

項目	型式	単位	LHS-2720	LHS-3120	LHS-3620	LHS-4320	LHS-4820	LHS-5820(D)
ベッド上の振り		mm	1,510					
切落し上の振り		mm	2,000					
サドル上の振り		mm	1,045					
切落しの幅		mm	チャック面より400					
センター間の距離(注)		mm	870	1,270	1,770	2,470	2,970	3,770(注2)
ベッド上面の幅		mm	770					
主軸回転数		r.p.m.	0~250 4群・無段					
主軸前部軸受部の直径		mm	226 (ベアリング)					
主軸貫通穴の直径		mm	75					
チャックの直径		mm	φ1,500					
刃物台			270角 4角手動割出(カービック式)					
縦送り範囲		mm/rev	0.05~2.0 12段					
横送り範囲		mm/rev	0.05~2.0 12段					
刃物台送り範囲		mm/rev	0.025~1.0 12段					
往復台早送り装置			有					
刃物台自動送りの動き		mm	400					
ネジ切り装置		mm	有 (P=12)					
心押台			有					
電動機		kW	22/18.5 AC可変速モータ					
ベッド長		mm	2,700	3,100	3,600	4,300	4,800	5,800
所要床面積		mm	2,600x3,300	2,600x3,700	2,600x4,200	2,600x4,900	2,600x5,400	2,600x6,400
重量		kg	10,650	11,200	11,900	12,900	13,650	17,600
標準付属品			操作分解工具1式 基礎ボルト・ライナー1式					

(注) 固定センタMT6使用時の寸法

(注2) 下り止め付

20D LHS-20Dシリーズ (スライド型)強力正面旋盤



▼標準仕様

LHS-4020D型

項目	型式	単位	LHS-3320D	LHS-4020D
ベッド上の振り		mm	1,510	
切落し上の振り		mm	2,000	
サドル上の振り		mm	1,045	
切落しの幅		mm	チャック面より210~910	
センター間の距離(注)		mm	1,770	2,470
ベッド上面の幅		mm	770	
主軸回転数		r.p.m.	0~250 4群・無段	
主軸前部軸受部の直径		mm	226 (ベアリング)	
主軸貫通穴の直径		mm	75	
チャックの直径		mm	φ 1,500	
刃物台			270角 4角手動割出(カービック式)	
縦送り範囲		mm/rev	0.05~2.0 12段	
横送り範囲		mm/rev	0.05~2.0 12段	
刃物台送り範囲		mm/rev	0.025~1.0 12段	
往復台早送り装置			有	
刃物台自動送りの動き		mm	400	
ネジ切り装置		mm	有 (P=12)	
心押台			有	
電動機		kW	22/18.5 AC可変速モータ	
ベッド長		mm	3,300	4,000
所要床面積		mm	2,600x4,200	2,600x4,900
重量		kg	13,650	14,650
標準付属品			操作分解工具1式 基礎ボルト・ライナー1式	

(注) 固定センタMT6使用時の寸法

■ 標準付属品

- 1) 操作分解工具……………1式
- 2) 基礎ボルト……………1式
- 3) ライナ……………1式

■ 塗装色

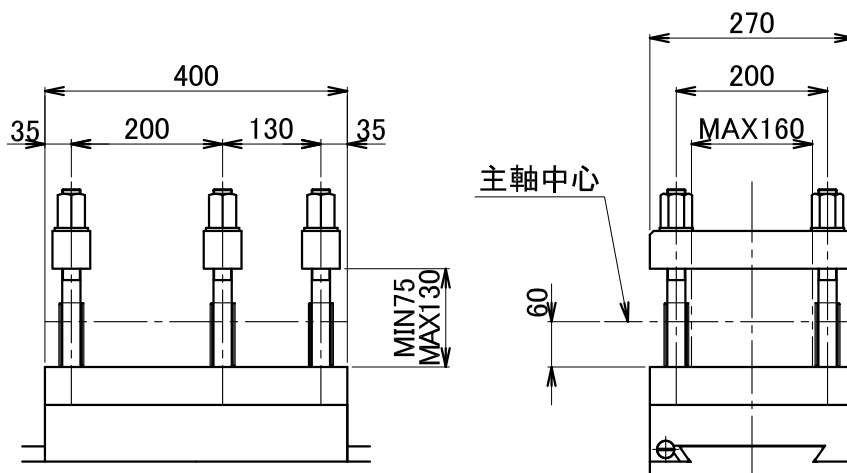
マンセル10GY5／4

■ 特別仕様

- | | |
|--|------------------------------|
| 1) 切落しの幅変更 | 16) 心押台強力型(16、18、20型) |
| 2) 芯上げ(50毎 MAX切落しの振り2500) | 17) 心押台減速装置付(推力計取付可能) |
| 3) 主軸前部メタルをベアリングに変更
20型はベアリングが標準 | 18) ビルトイン心押台 |
| 4) ツールポスト強力型に変更 | 19) 心押台センタ各種(固定、回転、傘) |
| 5) 2重スライド刃物台に変更(18型) | 20) サドル・クロススライド強力型 |
| 6) 押え型刃物台 | 21) スイベル・ツールスライド強力型 |
| 7) チャック変更
チャック最大φ2000(18芯上げ、20型)
3爪スクロール、油圧チャック等 | 22) 固定振止 |
| 8) 主軸モータ馬力アップ
11型…18.5／15kW
12・16・18型…22／18.5kW | 23) ローラ振止 |
| 9) 主軸回転数の変更(MAX)
11型…800 12・16型…600
18・20型…400 | 24) 主軸寸動ペンダント操作ボックス |
| 10) SPブレーキ取付 | 25) サドル側操作盤 |
| 11) 切削油装置及び簡易オイルパン | 26) マグネスケール
縦送り、横送り、刃物台送り |
| 12) 簡易切削油カバ | 27) 角度表示装置 |
| 13) チップコンベア | 28) 周速一定装置 |
| 14) エアブロー | 29) 往復台早送り装置
20型は標準装備 |
| 15) 補助ベッド | 30) 横早送り装置 |
| | 31) 刃物台自動送りのストローク変更 |
| | 32) 各自動送り停止装置
(主軸回転停止) |
| | 33) バイトホルダ |
| | 34) 指定色塗装 |

特別付属品

① 押え型刃物台

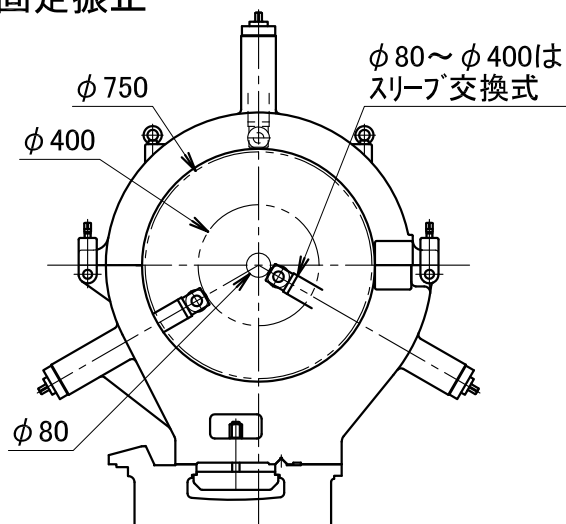


18シリーズの場合

② 振止装置

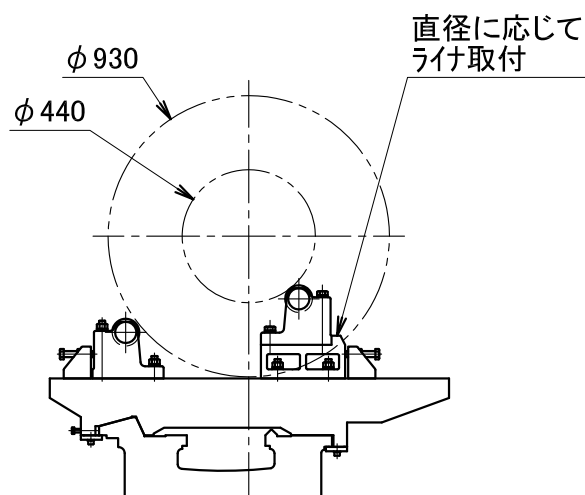
- ◆ 固定振止(φ80～φ300) 1式(11,12,16,18,20シリーズ)
- ◆ 固定振止(φ300～φ500) 1式(12シリーズ)
- ◆ 固定振止(φ300～φ600) 1式(16,18,20シリーズ)
- ◆ 固定振止(φ400～φ750) 1式(18,20シリーズ)
- スリーブ交換式(φ80～φ400)
- ◆ ローラ振止(φ390～φ630) 1式(12シリーズ)
- ◆ ローラ振止(φ420～φ730) 1式(16シリーズ)
- ◆ ローラ振止(φ440～φ930) 1式(18シリーズ)
- ◆ ローラ振止(φ500～φ1140) 1式(20シリーズ)

固定振止



18シリーズの場合

ローラ振止



18シリーズの場合

PROFILE

■会社名 株式会社 西部ハイテック *Seibu Hitec Co., Ltd.*

■会社の目的 当社は、高齢化・少子化が加速する時代の趨勢を先取りし、高齢者に働く場を提供するとともに、その熟練された匠の技をハイテクに活かすことを目的として、平成7年9月1日に西部電機株式会社の100%子会社として創業いたしました。

更に、平成12年2月から、正面旋盤の製造・販売及びメンテナンスを新規事業に加えました。

■事業の内容 ・正面旋盤の製造・販売・メンテナンス
・各種機械の歯車加工

■資本金 2,000万円(西部電機株式会社の100%子会社)

■所在地 〒811-3102 福岡県古賀市駅東三丁目3番1号(西部電機株式会社内)



TEL 092-943-0475

FAX 092-943-0493

<http://www.seibuhitec.co.jp/>

■従業員 20名

■主な取引先 西部電機(株)、ファナック(株)、(株)山善、ユアサ商事(株)、
(株)三井物産マシンテック、(株)兼松KKGK、三菱商事テクノス(株)
赤澤機械(株)、(株)ジーネット

■取引銀行 福岡銀行古賀支店