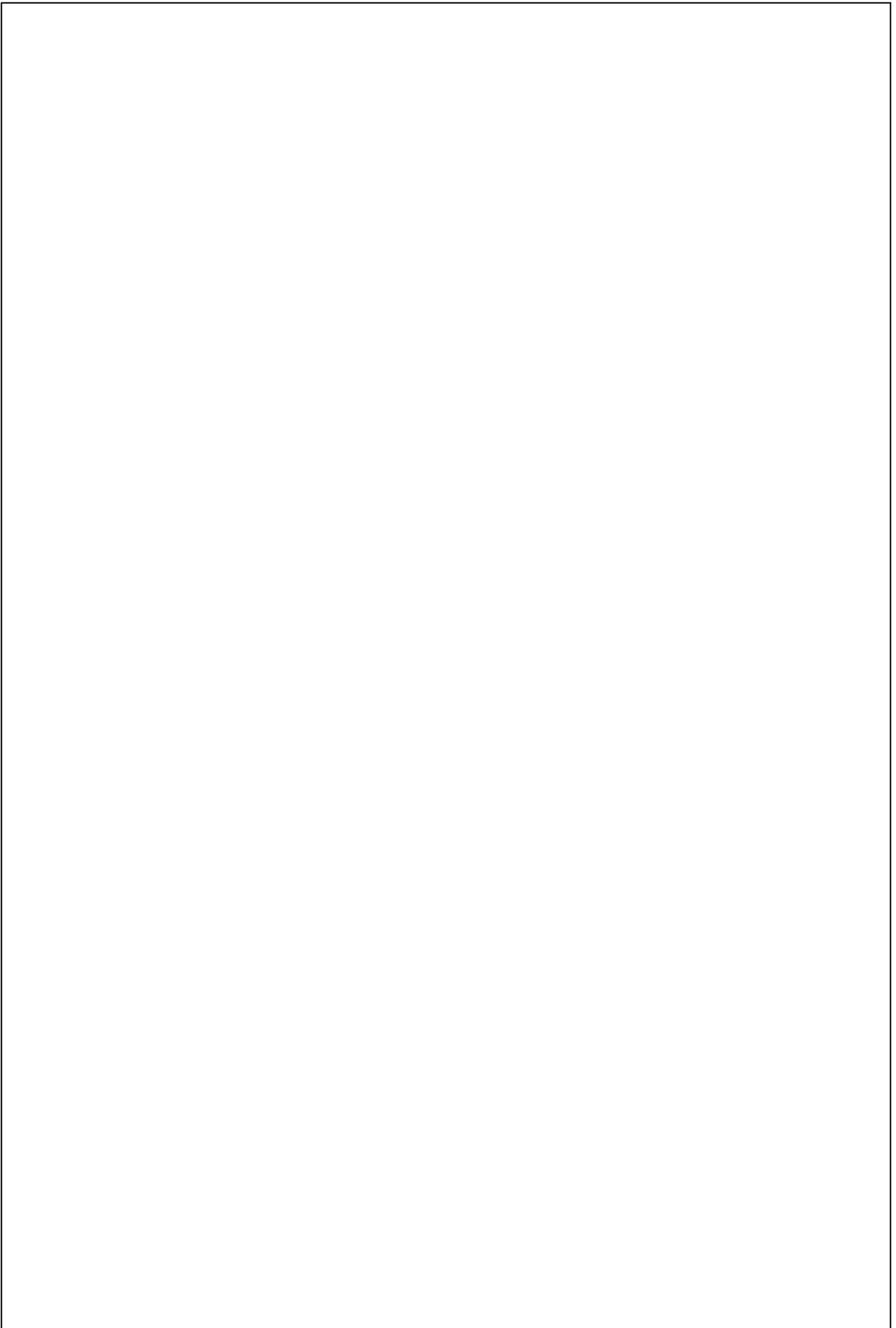


NC正面旋盤シリーズ

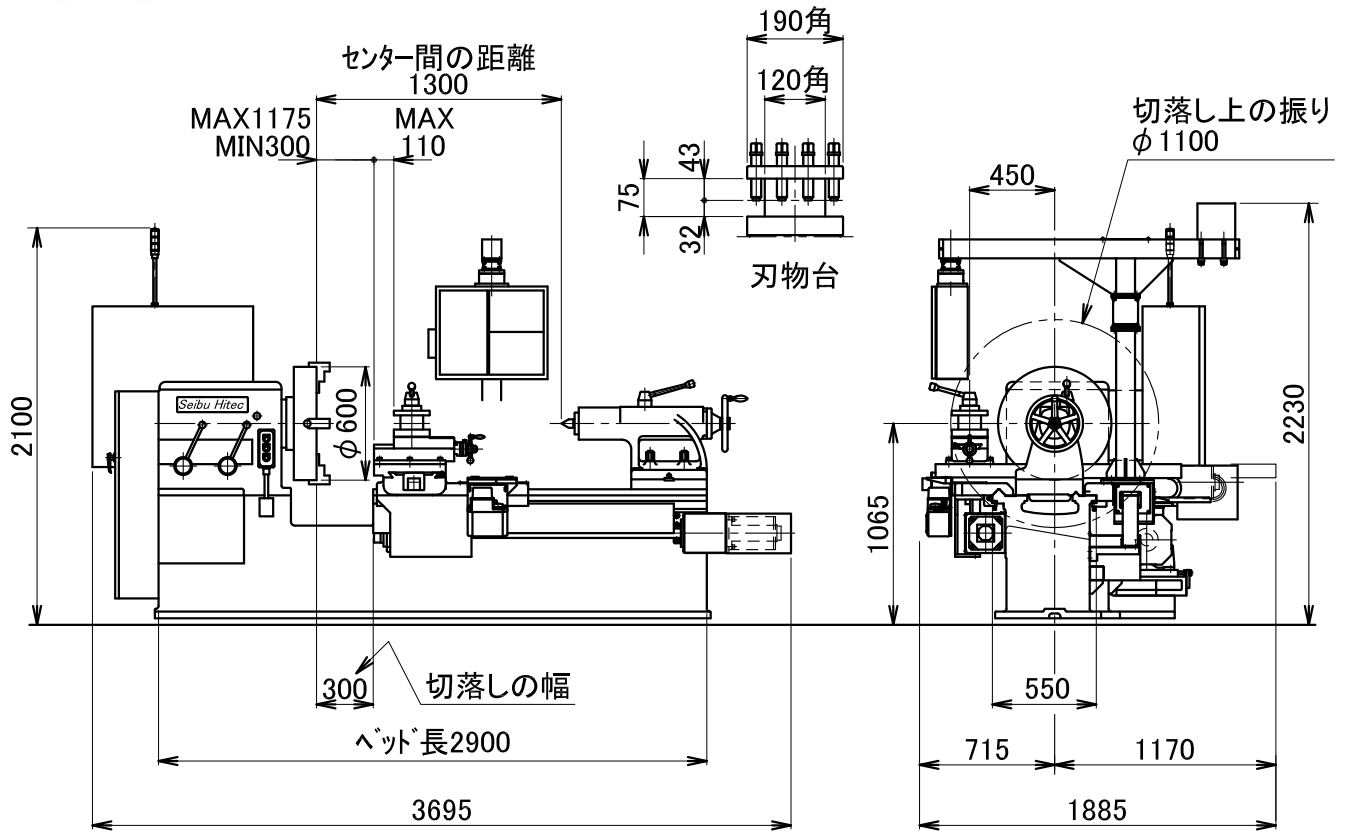
諸元及び特別仕様

Seibu Hitec Co., Ltd.

株式会社 西部ハイテック



11 FNC-11MiTシリーズ NC正面旋盤



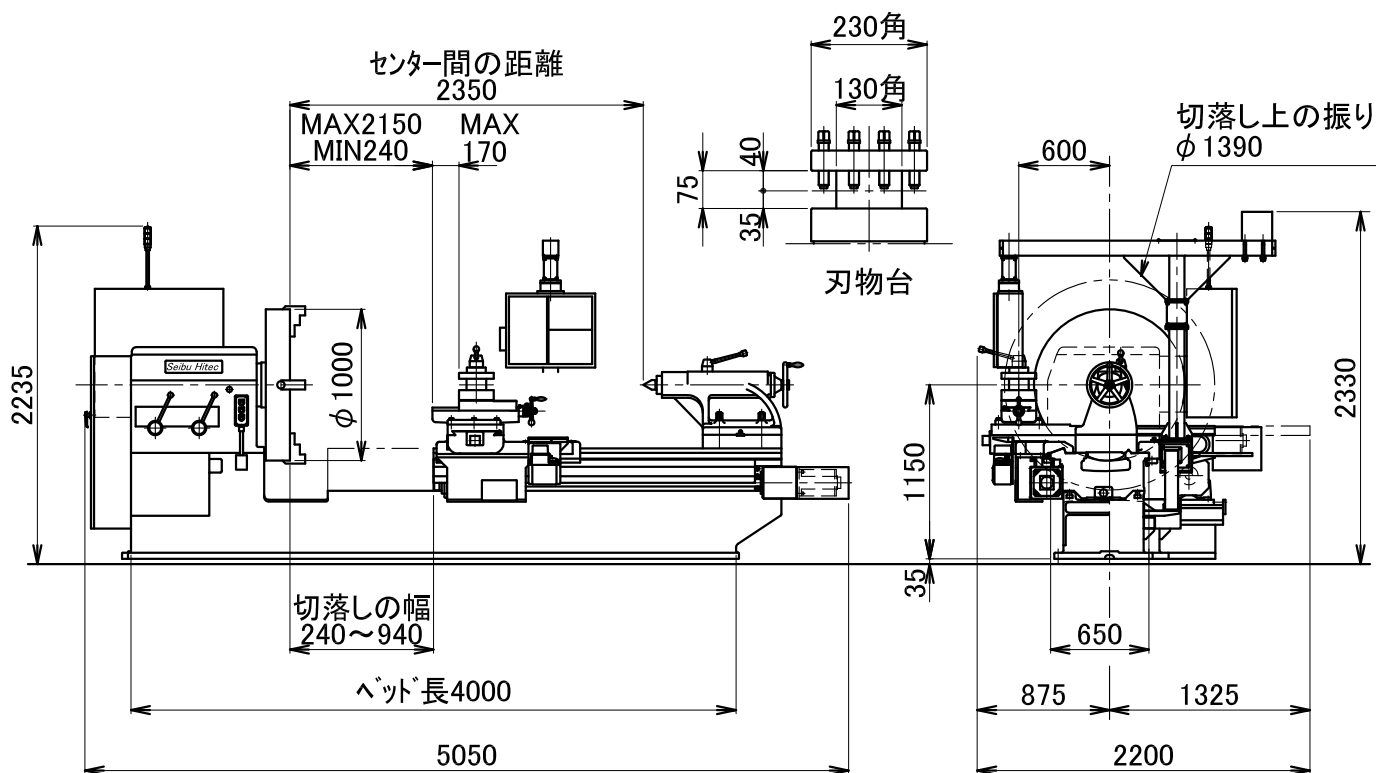
FNC-2911MiT型

▼標準仕様

| 項目 | 型式 | 単位 | FNC-2411 | FNC-2911 | FNC-3411 | FNC-3911 |
|-------------|----|--------|-----------------------|-------------|-------------|-------------|
| ベッド上の振り | | mm | 750 | | | |
| 切落し上の振り | | mm | 1,100 | | | |
| サドル上の振り | | mm | 425 | | | |
| 切落しの幅 | | mm | チャック面より300 | | | |
| センター間の距離(注) | | mm | 800 | 1,300 | 1,800 | 2,300 |
| ベッド上面の幅 | | mm | 550 | | | |
| 主軸回転数 | | r.p.m. | 0~500 4群・無段 | | | |
| 主軸前部軸受部の直径 | | mm | 180 (メタル) | | | |
| 主軸貫通穴の直径 | | mm | 75 | | | |
| チャックの直径 | | mm | φ 600 | | | |
| 刃物台 | | | 190角 4角手動割出(カービック式) | | | |
| 心押台 | | | 有 (首長タイプ) | | | |
| 電動機 | | kW | 18.5/15 ACスピンドルモータ | | | |
| X軸サーボモータ | | kW | 1.4 | | | |
| Z軸サーボモータ | | kW | 2.5 | | | |
| X・Z軸早送り速度 | | mm/min | 5,000 | | | |
| ベッド長 | | mm | 2,400 | 2,900 | 3,400 | 3,900 |
| 所要床面積 | | mm | 1,885x3,195 | 1,885x3,695 | 1,885x4,195 | 1,885x4,695 |
| 重量 | | kg | 4,900 | 5,200 | 5,500 | 5,800 |
| 標準付属品 | | | 操作分解工具1式 基礎ホルト・ライナー1式 | | | |

(注) 固定センタMT5使用時の寸法

13D FNC-13DMiTシリーズ (スライド型)NC正面旋盤



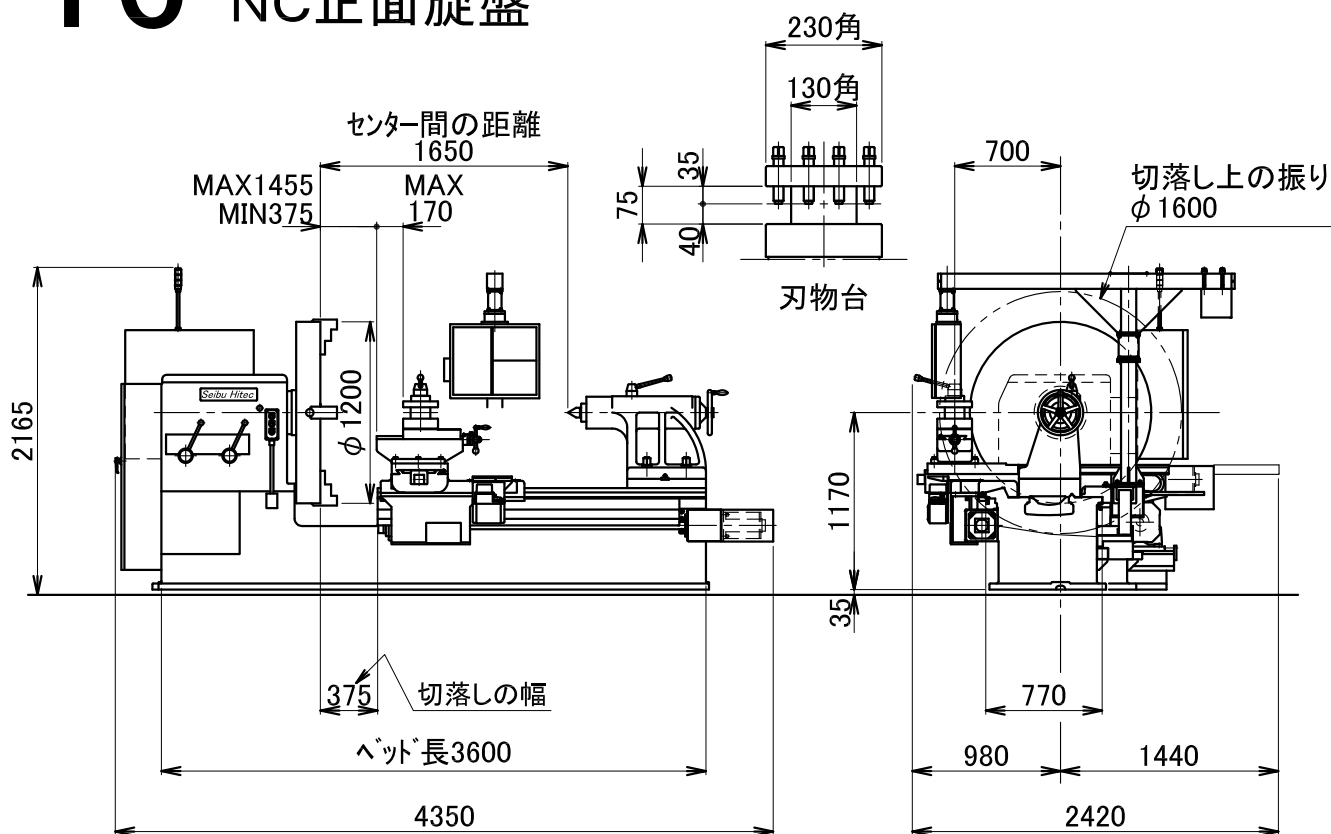
▼標準仕様

FNC-4013DMiT型

| 項目 | 型式 | 単位 | FNC-3313D | FNC-4013D |
|-------------|----|--------|-----------------------|-------------|
| ベッド上の振り | | mm | 890 | |
| 切落し上の振り | | mm | 1,390 | |
| サドル上の振り | | mm | 530 | |
| 切落しの幅 | | mm | チャック面より240~940 | |
| センター間の距離(注) | | mm | 1,650 | 2,350 |
| ベッド上面の幅 | | mm | 650 | |
| 主軸回転数 | | r.p.m. | 0~350 4群・無段 | |
| 主軸前部軸受部の直径 | | mm | 200 (メタル) | |
| 主軸貫通穴の直径 | | mm | 75 | |
| チャックの直径 | | mm | φ1,000 | |
| 刃物台 | | | 230角 4角手動割出(カービック式) | |
| 心押台 | | | 有 (首長タイプ) | |
| 電動機 | | kW | 18.5/15 ACスピンドルモータ | |
| X軸サーボモータ | | kW | 2.5 | |
| Z軸サーボモータ | | kW | 2.5 | |
| X・Z軸早送り速度 | | mm/min | 5,000 | |
| ベッド長 | | mm | 3,300 | 4,000 |
| 所要床面積 | | mm | 2,200x4,350 | 2,200x5,050 |
| 重量 | | kg | 8,100 | 8,700 |
| 標準付属品 | | | 操作分解工具1式 基礎ホルト・ライナー1式 | |

(注) 固定センタMT6使用時の寸法

16 FNC-16MiTシリーズ NC正面旋盤



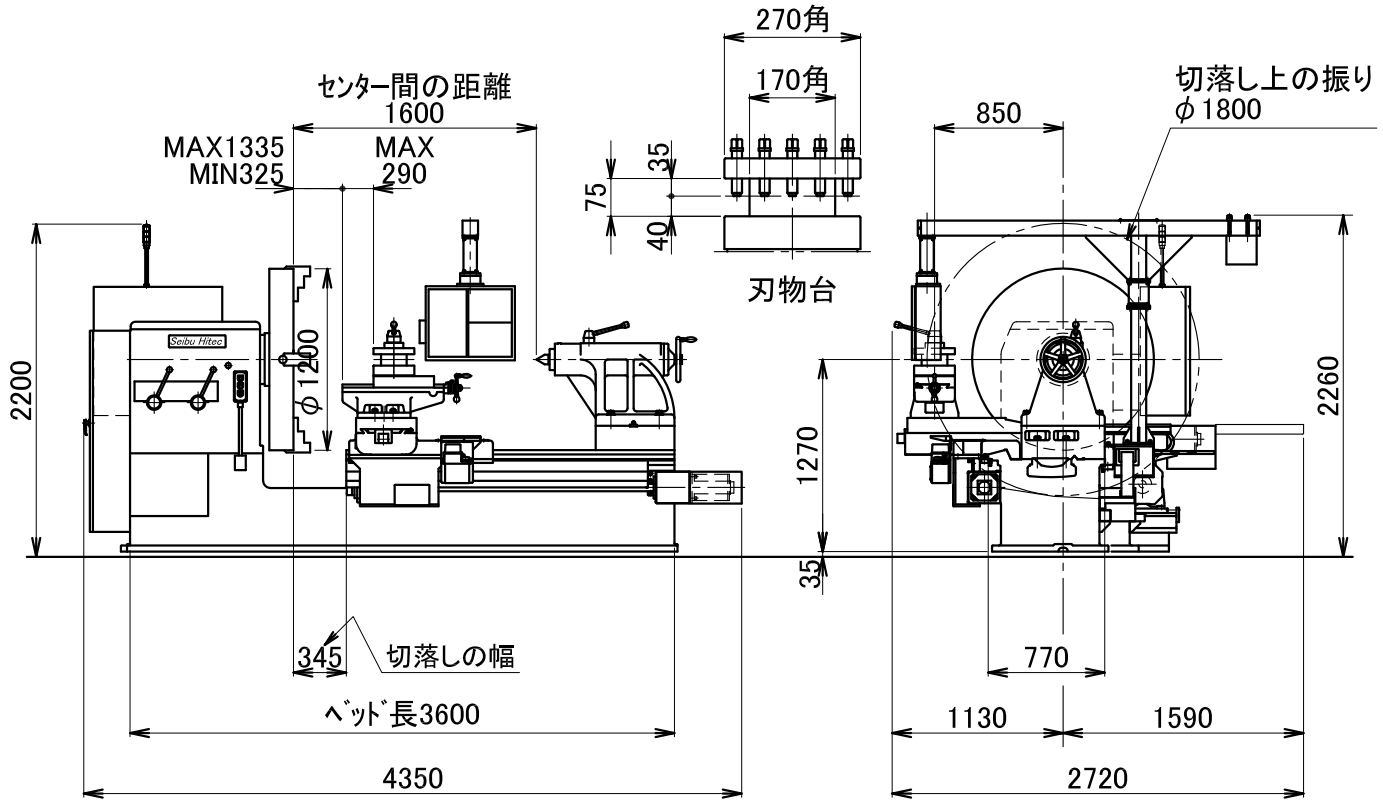
FNC-3616MiT型

▼標準仕様

| 項目 | 型式 | 単位 | FNC-2716 | FNC-3116 | FNC-3616 | FNC-4316 | FNC-4816 | FNC-5816 |
|-------------|----|--------|-----------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ベッド上の振り | | mm | 1,070 | | | | | |
| 切落し上の振り | | mm | 1,600 | | | | | |
| サドル上の振り | | mm | 680 | | | | | |
| 切落しの幅 | | mm | チャック面より375 | | | | | |
| センター間の距離(注) | | mm | 750 | 1,150 | 1,650 | 2,350 | 2,850 | 3,850 |
| ベッド上面の幅 | | mm | 770 | | | | | |
| 主軸回転数 | | r.p.m. | 0~350 4群・無段 | | | | | |
| 主軸前部軸受部の直径 | | mm | 200 (メタル) | | | | | |
| 主軸貫通穴の直径 | | mm | 75 | | | | | |
| チャックの直径 | | mm | φ1,200 | | | | | |
| 刃物台 | | | 230角 4角手動割出(カービック式) | | | | | |
| 心押台 | | | 有 (首長タイプ) | | | | | |
| 電動機 | | kW | 18.5/15 ACスピンドルモータ | | | | | |
| X軸サーボモータ | | kW | 2.5 | | | | | |
| Z軸サーボモータ | | kW | 2.5 | | | | | |
| X・Z軸早送り速度 | | mm/min | 5,000 | | | | | |
| ベッド長 | | mm | 2,700 | 3,100 | 3,600 | 4,300 | 4,800 | 5,800 |
| 所要床面積 | | mm | 2,420x3,450 | 2,420x3,850 | 2,420x4,350 | 2,420x5,050 | 2,420x5,550 | 2,420x6,620 |
| 重量 | | kg | 7,650 | 8,000 | 8,450 | 9,100 | 9,600 | 10,600 |
| 標準付属品 | | | 操作分解工具1式 基礎ホルト・ライナー1式 | | | | | |

(注) 固定センタMT6使用時の寸法

18 FNC-18MiTシリーズ NC正面旋盤



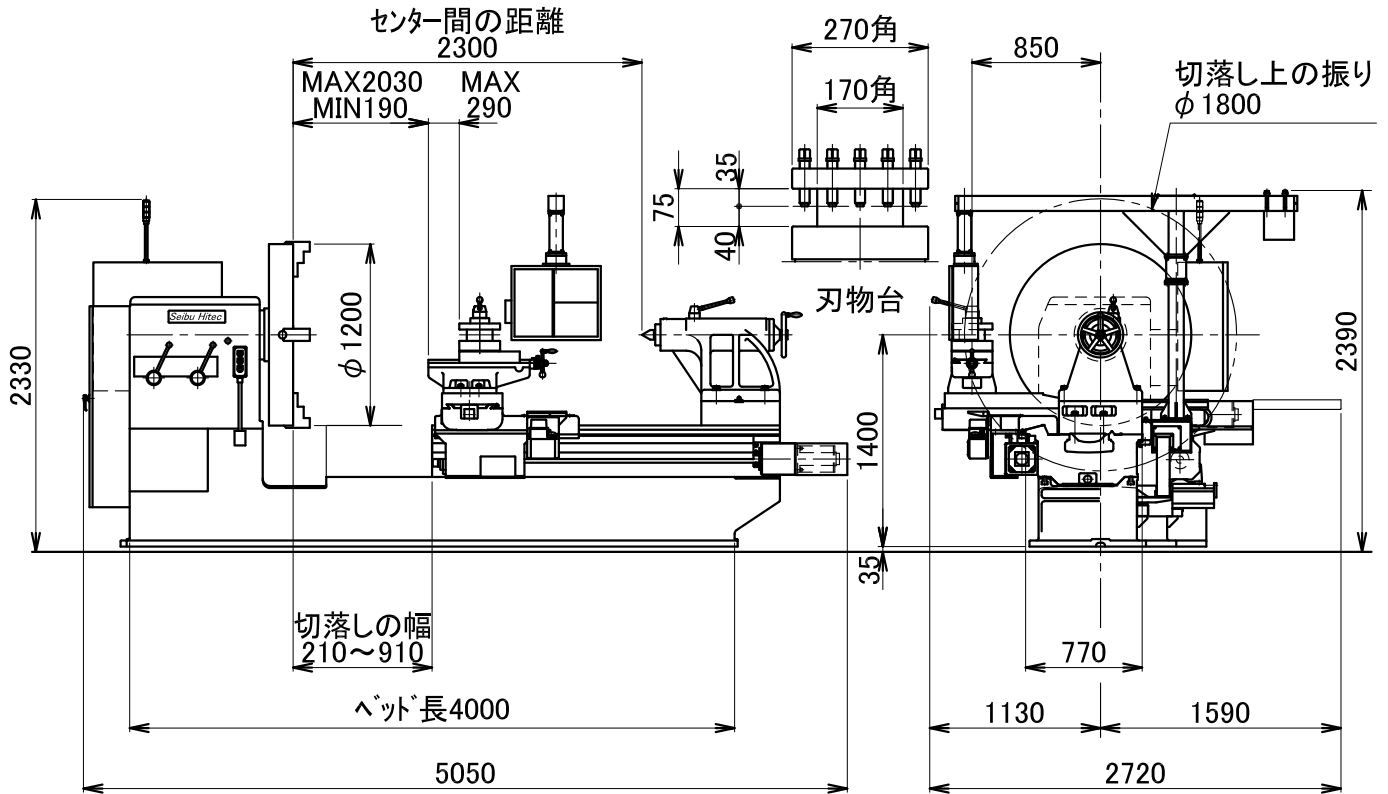
FNC-3618MiT型

▼標準仕様

| 項目 | 型式 | 単位 | FNC-2718 | FNC-3118 | FNC-3618 | FNC-4318 | FNC-4818 | FNC-5818 | |
|-------------|----|--------|-----------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------|
| ベッド上の振り | | mm | 1,270 | | | | | | |
| 切落し上の振り | | mm | 1,800 | | | | | | |
| サドル上の振り | | mm | 805 | | | | | | |
| 切落しの幅 | | mm | チャック面より345 | | | | | | |
| センター間の距離(注) | | mm | 700 | 1,100 | 1,600 | 2,300 | 2,800 | 3,800 | |
| ベッド上面の幅 | | mm | 770 | | | | | | |
| 主軸回転数 | | r.p.m. | 0~250 4群・無段 | | | | | | |
| 主軸前部軸受部の直径 | | mm | 230 (メタル) | | | | | | |
| 主軸貫通穴の直径 | | mm | 75 | | | | | | |
| チャックの直径 | | mm | φ 1,200 | | | | | | |
| 刃物台 | | | 270角 4角手動割出(カービック式) | | | | | | |
| 心押台 | | | 有 (強力型、首長タイプ) | | | | | | |
| 電動機 | | kW | 18.5/15 ACスピンドルモータ | | | | | | |
| X軸サーボモータ | | kW | 2.5 | | | | | | 2.5 |
| Z軸サーボモータ | | kW | 2.5 | | | | | | 3 |
| X・Z軸早送り速度 | | mm/min | 5,000 | | | | | | 3,000 |
| ベッド長 | | mm | 2,700 | 3,100 | 3,600 | 4,300 | 4,800 | 5,800 | |
| 所要床面積 | | mm | 2,720x3,450 | 2,720x3,850 | 2,720x4,350 | 2,720x5,050 | 2,720x5,550 | 2,720x6,620 | |
| 重量 | | kg | 8,900 | 9,250 | 9,700 | 10,350 | 10,850 | 11,850 | |
| 標準付属品 | | | 操作分解工具1式 基礎ホルト・ライナー1式 | | | | | | |

(注) 固定センタMT6使用時の寸法

18D FNC-18DMiTシリーズ (スライド型)NC正面旋盤



▼標準仕様

FNC-4018DMiT型

| 項目 | 型式 | 単位 | FNC-3318D | FNC-4018D |
|-------------|----|--------|-----------------------|-------------|
| ベッド上の振り | | mm | 1,270 | |
| 切落し上の振り | | mm | 1,800 | |
| サドル上の振り | | mm | 805 | |
| 切落しの幅 | | mm | チャック面より210~910 | |
| センター間の距離(注) | | mm | 1,600 | 2,300 |
| ベッド上面の幅 | | mm | 770 | |
| 主軸回転数 | | r.p.m. | 0~250 4群・無段 | |
| 主軸前部軸受部の直径 | | mm | 230 (メタル) | |
| 主軸貫通穴の直径 | | mm | 75 | |
| チャックの直径 | | mm | φ1,200 | |
| 刃物台 | | | 270角 4角手動割出(カービック式) | |
| 心押台 | | | 有 (強力型、首長タイプ) | |
| 電動機 | | kW | 18.5/15 ACスピンドルモータ | |
| X軸サーボモータ | | kW | 2.5 | |
| Z軸サーボモータ | | kW | 2.5 | |
| X・Z軸早送り速度 | | mm/min | 5,000 | |
| ベッド長 | | mm | 3,300 | 4,000 |
| 所要床面積 | | mm | 2,720x4,350 | 2,720x5,050 |
| 重量 | | kg | 10,150 | 10,850 |
| 標準付属品 | | | 操作分解工具1式 基礎ホルト・ライナー1式 | |

(注) 固定センタMT6使用時の寸法

■ NC装置標準仕様

FANUC FS0i-TF

- | | |
|------------------------|-------------------------------|
| 1) マニュアルガイド機能 (1系統旋盤用) | 9) 面取り、コーナR |
| 2) 10.4インチカラー液晶表示 | 10) 刃先R補正 |
| 3) 制御軸数 X軸・Z軸同時2軸 | 11) 工具形状補正、摩耗補正 工具補正組数 64個 |
| 4) 最小設定単位 0.001mm | 12) 複合固定サイクル |
| 5) プログラム登録数 400個 | 13) 稼働時間、部品数表示 |
| 6) テープ記憶長 1280m | 14) 手動ハンドル割り込み |
| 7) 周速一定制御 | 15) バックグラウンド編集 |
| 8) 手動パルスハンドル | |

■ 標準付属品

- | |
|------------------|
| 1) 操作分解工具……………1式 |
| 2) 基礎ボルト……………1式 |
| 3) ライナ……………1式 |

■ 塗装色

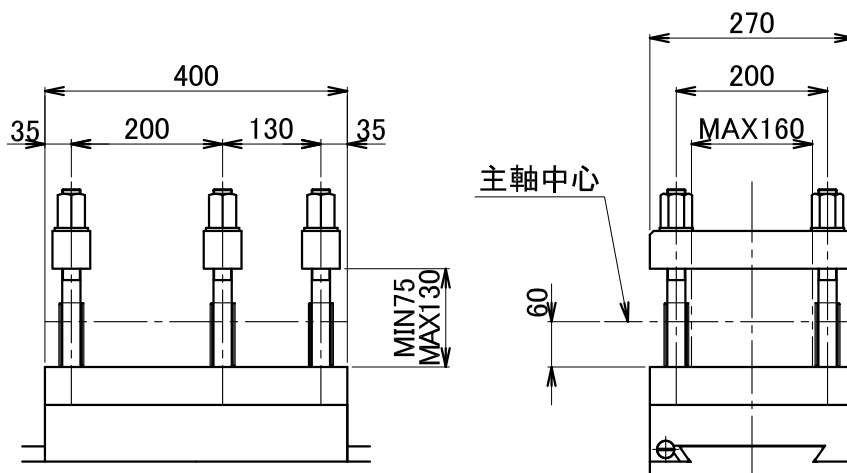
マンセル10GY5/4

■ 特別仕様

- | | |
|--|----------------------------------|
| 1) 切落しの幅変更 | 12) 切削油装置及びオイルパン |
| 2) 芯上げ(50毎 MAX切落しの振り2500) | 13) 切削油カバ(後面固定、前面スライド) |
| 3) 主軸前部メタルをベアリングに変更 20型はベアリングが標準 | 14) チップコンベア |
| 4) 刃物台手動割出を自動に変更(280角) | 15) エアブロー |
| 5) ツールポスト強力型に変更 手動…320角 自動…320角・420角 | 16) 補助ベッド |
| 6) 2重スライド刃物台に変更(18・20型) | 17) 心押台強力型(16型) 18・20型は強力型が標準 |
| 7) 押え型刃物台 | 18) 心押台減速装置付(推力計取付可能) |
| 8) チャック変更 チャック最大φ2000(18芯上げ、20型) 3爪スクロール、油圧チャック等 | 19) ビルトイン心押台 |
| 9) 主軸モータ馬力アップ 11型…18.5/15kW 12・16・18型…22/18.5kW | 20) 心押台センタ各種(固定、回転、傘) |
| 10) 主軸回転数の変更(MAX) 11型…800 12・16型…600 18・20型…400 | 21) サドル・クロススライド強力型 |
| 11) SPブレーキ取付 | 22) スイベル・ツールスライド強力型 |
| | 23) 固定振止 |
| | 24) ローラ振止 |
| | 25) 主軸寸動ペンダント操作ボックス |
| | 26) 刃物台送りにマグネスケール |
| | 27) 主軸冷却装置 |
| | 28) バイトホルダ |
| | 29) 指定色塗装 |

特別付属品

① 押え型刃物台

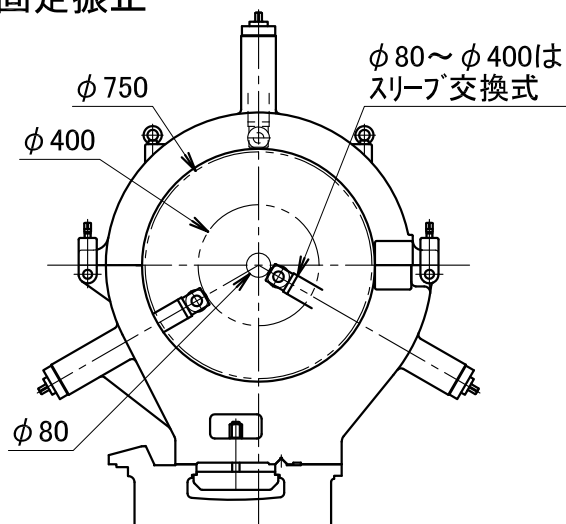


18シリーズの場合

② 振止装置

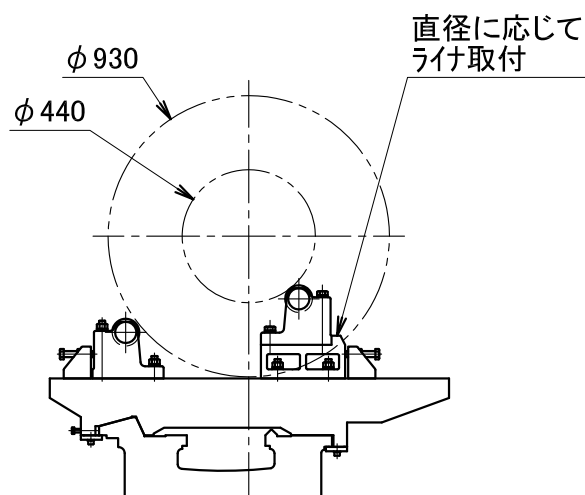
- ◆ 固定振止(φ 80 ~ φ 300) 1式(11,12,16,18,20シリーズ)
- ◆ 固定振止(φ 300 ~ φ 500) 1式(12シリーズ)
- ◆ 固定振止(φ 300 ~ φ 600) 1式(16,18,20シリーズ)
- ◆ 固定振止(φ 400 ~ φ 750) 1式(18,20シリーズ)
- スリーブ交換式(φ 80 ~ φ 400)
- ◆ ローラ振止(φ 390 ~ φ 630) 1式(12シリーズ)
- ◆ ローラ振止(φ 420 ~ φ 730) 1式(16シリーズ)
- ◆ ローラ振止(φ 440 ~ φ 930) 1式(18シリーズ)
- ◆ ローラ振止(φ 500 ~ φ 1140) 1式(20シリーズ)

固定振止



18シリーズの場合

ローラ振止



18シリーズの場合

PROFILE

■会社名 株式会社 西部ハイテック *Seibu Hitec Co., Ltd.*

■会社の目的 当社は、高齢化・少子化が加速する時代の趨勢を先取りし、高齢者に働く場を提供するとともに、その熟練された匠の技をハイテクに活かすことを目的として、平成7年9月1日に西部電機株式会社の100%子会社として創業いたしました。

更に、平成12年2月から、正面旋盤の製造・販売及びメンテナンスを新規事業に加えました。

■事業の内容 ・正面旋盤の製造・販売・メンテナンス
・各種機械の歯車加工

■資本金 2,000万円(西部電機株式会社の100%子会社)

■所在地 〒811-3102 福岡県古賀市駅東三丁目3番1号(西部電機株式会社内)



TEL 092-943-0475

FAX 092-943-0493

<http://www.seibuhitec.co.jp/>

■従業員 20名

■主な取引先 西部電機(株)、ファナック(株)、(株)山善、ユアサ商事(株)、
(株)三井物産マシンテック、(株)兼松KGGK、三菱商事テクノス(株)
赤澤機械(株)、(株)ジーネット

■取引銀行 福岡銀行古賀支店